



Città di Albino



Città del Moroni

Provincia di Bergamo

**AREA 2 SERVIZI ALLA PERSONA
SERVIZIO SOCIO ASSISTENZIALE**

**DETERMINAZIONE N. 305
DEL 29/05/2014**

OGGETTO: CONTRIBUTO E PATROCINIO MANIFESTAZIONE GIOVANILE FESTIVAL YOUNG'N TOWN - ENERGIA 30/6/14 - 8/7/14 GIOVANI ENERGIE IN COMUNE

IL RESPONSABILE

VISTO il decreto n. 35 del Sindaco, protocollo n. 29210 del 09/12/2009, con il quale è stato nominato Responsabile di Area;

VISTO che con deliberazione di Consiglio comunale n. 18 del 10/04/2014 è stato approvato il bilancio di previsione 2014 e pluriennale 2014-2016 con i relativi allegati e con deliberazione di Giunta Comunale n. 53 del 14/04/2014 è stato assegnato il Piano Esecutivo di Gestione;

VISTO il Decreto Legislativo n. 267 del 18/08/2000;

VISTO la richiesta prot 10711 del 9/5/14 passata in giunta per visione, con la quale viene presentato il progetto di FESTIVAL YOUNG'N TOWN che prevede di organizzare la manifestazione di festival giovanile nel periodo 30 giugno 8 luglio 2014;

PREMESSO che tale manifestazione ha l'obiettivo di promuovere attraverso il linguaggio della musica, arte, sport e cultura il protagonismo giovanile, ponendo i giovani al centro della vita sociale;

VISTA la comunicazione n. 212 del 12/5/14 con la quale la giunta comunale ha preso visione dell'iniziativa e del preventivo di spesa ed ha stabilito di riconoscere un contributo economico di € 1.000,00 – considerato che l'iniziativa rientra tra le azioni previste di GIOVANI ENERGIE IN COMUNE

Di impegnare a favore di ASSOCIAZIONE YOUNG'N TOWN la somma di Euro 1.000,00 quale contributo con vincolo sullo stanziamento del Capitolo n. 11002050400 del bilancio di previsione 2014.

IBAN

IT74Z0542852480000000001867 - Banca Popolare di Bergamo filiale di Albino

DETERMINA

Di impegnare a favore di ASSOCIAZIONE YOUNG'N TOWN la somma di Euro 1.000,00 quale contributo con vincolo sullo stanziamento del Capitolo n. 11002050400 del bilancio di previsione 2014.

Di provvedere al pagamento della somma dovuta a ASSOCIAZIONE YOUNG'N TOWN - con sede in Via dei Carmelitani 4 Albino - C.F. 95188860167- al termine della manifestazione; IBAN IT74Z054285248000000001867 - Banca Popolare di Bergamo filiale di Albino

Di dichiarare che l'associazione non è soggetta a ritenuta del 4%;

Di dare atto che il presente impegno non altera gli equilibri finanziari della gestione, anche ai fini della realizzazione degli obiettivi di finanza pubblica determinati dal patto di stabilità interno.

Di comunicare al Servizio Informatico le seguenti informazioni al fine di assolvere gli obblighi di pubblicazione previsti dal D.L. 33/2013 per gli atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e attribuzione di vantaggi economici a persone fisiche ed enti pubblici e privati:

Beneficiario	Cod. Fiscale	Importo	Norma/titolo attribuzione	Modalità Individuazione	Link Progetto	Link curriculum
Young'n town	9518886016 7	1.000	Contributo	richiesta	File allegato alla determina	File allegato alla determina

Atto sottoscritto digitalmente

Il Responsabile Area Servizi alla Persona

Dott. Vergani Maurizio

AREA 2 SERVIZI ALLA PERSONA
SERVIZIO SOCIO ASSISTENZIALE

DETERMINAZIONE N.305 DEL 29/05/2014

OGGETTO: CONTRIBUTO E PATROCINIO MANIFESTAZIONE GIOVANILE FESTIVAL YOUNG'N TOWN - ENERGIA 30/6/14 - 8/7/14 GIOVANI ENERGIE IN COMUNE

VISTO

Preso atto della determinazione di impegno redatta dal Responsabile AREA 2 SERVIZI ALLA PERSONA, il RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO appone il visto inerente la regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi del comma 5° dell'art. 153 del D.Lgs. 267/2000.

Impegno	Anno	Capitolo	Descrizione	Importo
122243	2014	11002050400	CONTRIBUTI A ENTI PER PROGETTO GIOVANI ENERGIE IN COMUNE	€ 1.000,00

Albino, 04/06/2014

Atto sottoscritto digitalmente
Il Responsabile Area Servizi Amministrati
Enza Zanga / INFOCERT SPA